

# ZERTIFIKAT

Dem Unternehmen



Kupper Mechanik GmbH  
Britzer Straße 54  
16225 Eberswalde  
Deutschland

wird bescheinigt, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

## DIN EN ISO 3834-2

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.

Zertifikat-Nr.: 4192/22  
Gültigkeitszeitraum: vom 09.08.2022 bis 08.08.2025  
Ausgestellt am: 11. Januar 2023  
Borst/Enke



Zertifizierungsstelle  
GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik  
International mbH  
Niederlassung SLV Berlin Brandenburg

Dipl.-Ing. Deichgräber

# Geltungsbereich zum Zertifikat

4192/22

Anwendungsbereich: Fertigungsmittel-, Maschinen-, Anlagen-, Fahrzeug- und Stahlbau soweit diese Anwendungsbereiche schweißtechnisch nicht gesondert geregelt sind.

Schweißprozesse: 111 Lichtbogenhandschweißen  
121 Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode nach VP  
135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode  
136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode  
141 Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoffe: DIN CEN ISO/TR 15608: 1.1, 1.2, 5.1, 8.1, 10.1, 46

Schweißaufsichtsperson: Skoczowsky, Joachim, geb. am 03.06.1953, IWE  
(Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Kupper, Ralf, geb. am 02.06.1963, EWS  
(Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bemerkungen  
(Einschränkungen/Erweiterungen): Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.



# CERTIFICATE

The Company



Kupper Mechanik GmbH  
Britzer Straße 54  
16225 Eberswalde  
Germany

fulfils the welding quality requirements for welding acc. to

## DIN EN ISO 3834-2

in the extent specified scope on the reverse side.

Certificate No.: 4192/22  
Period of validity: validity 2022-08-09 until 2025-08-08  
Issued on: 2023-01-11  
Borst/Enke



Body of certification

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik  
International mbH  
Niederlassung SLV Berlin Brandenburg

Dipl.-Ing. Deichgräber

# Scope of the certificate

4192/22

Area of Application:	Production equipment, mechanical engineering, plant construction, vehicle construction and steel construction, as far as these areas of application are not separately regulated by welding technology.
Welding processes:	111 Manual metal arc welding 121 Submerged arc welding with solid wire electrode acc. to WPQR 135 MAG welding with solid wire electrode 136 MAG welding with flux cored electrode 141 TIG welding with solid filler material
Parent materials:	DIN CEN ISO/TR 15608: 1.1, 1.2, 5.1, 8.1, 10.1, 46
Welding supervisor: (Name, surname, date of birth, qualification)	Skoczowsky, Joachim, born on 1953-06-03, IWE
Deputy: (Name, surname, date of birth, qualification)	Kupper, Ralf, born on 1963-06-02, EWS
Remarks (extensions/restrictions):	This certificate does not replace verifications required in legal areas.

